

Construction Mécanique	<i>SOLUTIONS CONSTRUCTIVES</i>	L.P. AULNOYET
<i>COURS</i>	<i>ASSEMBLAGE par VIS et BOULON</i>	<i>Feuille 1/2</i>

1. Fonction

Ces assemblages représentent 80% des assemblages utilisés sur les mécanismes. Le caractère très important de cet assemblage est **démontable**.

2. Assemblage par vis

2.1.-Par vis d'assemblage

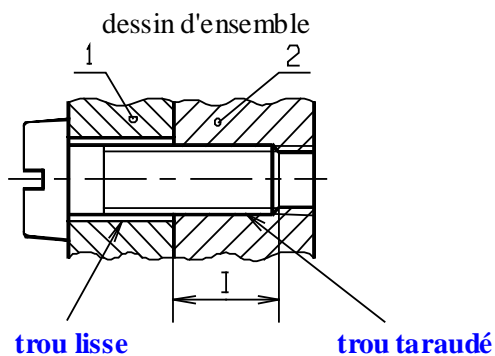
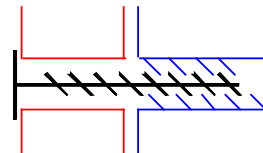
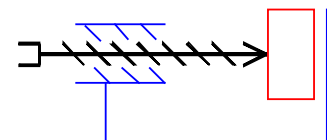
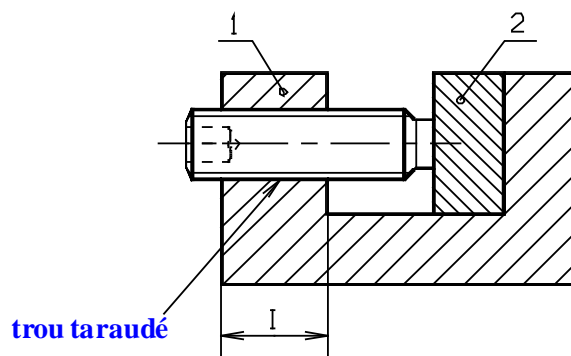


schéma technologique



Les 2 parties de la vis qui agissent sont **le filetage et la tête**

2.2.-Par vis de pression



Les 2 parties de la vis qui agissent sont **le filetage et l'extrémité**

3. Implantation minimale des vis

Cette implantation permet de connaître les dimensions des pièces pour avoir **une bonne résistance**.

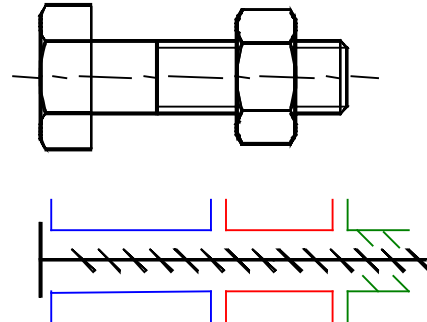
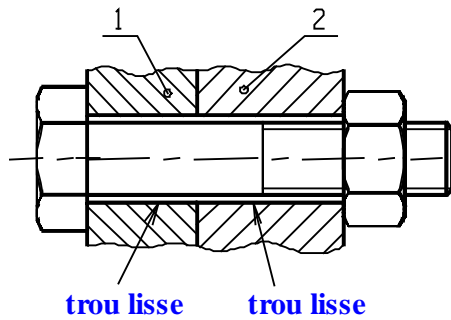
Implantation minimale des vis	dans l'acier	$j = 1 \times \text{Ø vis}$
	dans la fonte et les alliages de cuivre	$j = 1,5 \times \text{Ø vis}$
	dans les alliages d'aluminium	$j = 2 \times \text{Ø vis}$

Construction Mécanique	<i>SOLUTIONS CONSTRUCTIVES</i>	L.P. AULNOYET
<i>COURS</i>	<i>ASSEMBLAGE par VIS et BOULON</i>	<i>Feuille 2/2</i>

4. Par boulon

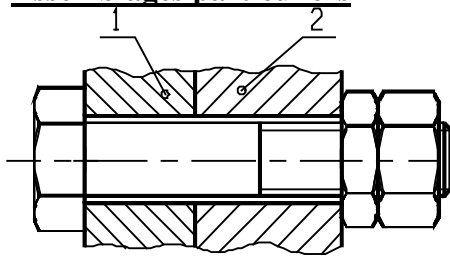
Un boulon est l'ensemble de 2 pièces:

1 vis d'assemblage et 1 écrou

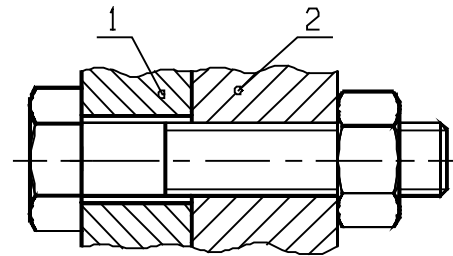


Les 3 parties du boulon qui agissent sont
le filetage, la tête et l'écrou

5. Assemblages particuliers



par **boulon et contre-écrou**



par **vis d'assemblage et contre-écrou**